

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ РАБОЧИХ ЭМУЛЬСИЙ КОНЦЕНТРАТА СОЖ «СИНАПОЛ»			
Виды технологических операций	Стали: Конструкционные, Инструментальные, Легированные	Чугуны	Цветные металлы, Сплавы
ШЛИФОВАНИЕ	0,7% – 1%	-	0,7% – 1%
ТОЧЕНИЕ	1,5% – 2,5%	2% - 3%	1,5% – 2,5%
СВЕРЛЕНИЕ	1,5% – 2,5%	2% - 3%	1,5% – 2,5%
ФРЕЗЕРОВАНИЕ	1,5% – 2,5%	2% - 3%	1,5% – 2,5%
ОТРЕЗКА ДИСКОВЫМИ ПИЛАМИ	1,5% – 2,5%	2% - 3%	1,5% – 2,5%
РАЗВЁРТЫВАНИЕ	3% – 5%	4% - 5%	3% – 5%
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	3% – 5%	4% - 5%	3% – 5%
ГЛУБИННОЕ СВЕРЛЕНИЕ	3% – 5%	4% - 5%	3% – 5%
ОТРЕЗКА ЛЕНТОЧНЫМИ ПИЛАМИ	3% – 5%	4% - 5%	3% – 5%
ВОЛОЧЕНИЕ ПРОВОЛОКИ	1,5% – 3%	-	1,5% – 3%
ВОЛОЧЕНИЕ ТРУБ	1,5% – 3%	-	1,5% – 3%
ВОЛОЧЕНИЕ ПРОФИЛЕЙ	1,5% – 3%	-	1,5% – 3%
ПРОКАТКА ТРУБ	2% – 4%	-	2% – 4%
ПРОКАТКА ЛИСТОВ	2% – 4%	-	2% – 4%
ПРОКАТКА ПРОФИЛЕЙ	2% – 4%	-	2% – 4%
ГИДРОИСПЫТАНИЯ	2% – 4%	-	2% – 4%
ШТАМПОВКА	25% - 75%	-	25% - 75%
РЕЗЬБОНАКАТКА	25% - 75%	-	25% - 75%

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ РАБОЧИХ ЭМУЛЬСИЙ КОНЦЕНТРАТА СОЖ «СИНАПОЛ-СБЕ»			
Виды технологических операций	Стали: Конструкционные, Инструментальные, Легированные	Чугуны	Цветные металлы, Сплавы
ШЛИФОВАНИЕ	1,5% – 3%	-	1,5% – 3%
ТОЧЕНИЕ	3% – 6%	4% - 6%	3% – 6%
СВЕРЛЕНИЕ	3% – 6%	4% - 6%	3% – 6%
ФРЕЗЕРОВАНИЕ	3% – 6%	4% - 6%	3% – 6%
ОТРЕЗКА ДИСКОВЫМИ ПИЛАМИ	3% – 6%	4% - 6%	3% – 6%
РАЗВЁРТЫВАНИЕ	6% – 8%	-	6% – 8%
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	6% – 8%	-	6% – 8%
ГЛУБИННОЕ СВЕРЛЕНИЕ	6% – 8%	-	6% – 8%
ОТРЕЗКА ЛЕНТОЧНЫМИ ПИЛАМИ	6% – 8%	-	6% – 8%
ВОЛОЧЕНИЕ ПРОВОЛОКИ	3% – 6%	-	3% – 6%
ВОЛОЧЕНИЕ ТРУБ	3% – 6%	-	3% – 6%
ВОЛОЧЕНИЕ ПРОФИЛЕЙ	3% – 6%	-	3% – 6%
ПРОКАТКА ТРУБ	4% – 6%	-	4% – 6%
ПРОКАТКА ЛИСТОВ	4% – 6%	-	4% – 6%
ПРОКАТКА ПРОФИЛЕЙ	4% – 6%	-	4% – 6%
ГИДРОИСПЫТАНИЯ	4% – 6%	-	4% – 6%
ШТАМПОВКА	30% - 100%	-	30% - 100%

Главный технолог ООО « Техносож »

Егоров Б.М

